

ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА БЕЗРАЗБОРНОЙ МОЙКИ НА ОАО «ШЕБЕКИНСКИЙ МАСЛОДЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

Е.П. Ромали, ООО ПКФ «РОНИКС», авторизованный партнер компании Alfa Laval

Значимым объектом производственного контроля на предприятиях молочной промышленности является технологическое оборудование и трубопроводы, от химической и микробиологической чистоты которых зависит качество и безопасность выпускаемой молочной продукции.

4 декабря 2009г. специалистами предприятия «РОНИКС» сдана в эксплуатацию установка безразборной санитарной обработки технологического оборудования и трубопроводов на предприятии ОАО «Шебекинский маслодельный завод» (Белгородская обл.)

В ходе переговоров и составления технического задания на установку специалистами обоих предприятий особое внимание уделялось:

- возможности предусмотреть использование в перспективе два независимых контура подачи и возврата моющего раствора для одновременной санитарной обработки двух объектов мойки;
- индивидуальной программе санитарной обработки с использованием двух методов дезинфекции объектов мойки (горячей водой и средством химической дезинфекции);
- исключению снижения концентрации, температуры и продолжительности циркуляции моющего / дезинфицирующего раствора в процессе работы установки;
- автоматическому разделению сред на этапах вытеснения моющего / де-

зинфицирующего раствора, ополаскивающей воды;

- оснащению емкостного модуля установки емкостью для нейтрализации отработанных моющих растворов.

В целом система управления установкой санитарной обработки выполняет следующие функции.

УПРАВЛЯЮЩИЕ ФУНКЦИИ:

- автоматическое управление исполнительными механизмами (клапанами и насосами) в соответствии с заданным алгоритмом функционирования и программой мойки;
- прямое управление исполнительными механизмами;
- соблюдение заданной очередности мойки технологического оборудования и трубопроводов (маршрутов);
- автоматическая сборка маршрута;
- автоматическое соблюдение заданной очередности операций санитарной обработки оборудования и заданных режимов санитарной обработки для каждого маршрута мойки;
- автоматическое заполнение и поддержание уровня в емкости для ополаскивающей воды / емкости для дезинфицирующей воды;
- автоматическое включение насоса возврата моющего раствора после гарантированного заполнения его всасывающего трубопровода от объекта мойки;
- автоматическое разделение сред на этапах вытеснения моющего / дезинфицирующего раствора.

ФУНКЦИИ РЕГУЛИРОВАНИЯ:

- автоматическое регулирование температуры нагрева моющих растворов и дезинфицирующей воды на выходе из пластинчатого теплообменника;
- регулирование производительности насоса подачи моющего раствора (силы потока) преобразователем частоты.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ФУНКЦИИ:

- визуализация на экране монитора текущего и заданного значений технологических параметров процесса мойки; цветной график изменения технологических параметров процесса санитарной обработки во времени;
- визуальный контроль управляемых систем и механизмов установки и выполнении операций, указываемых программой
- световая и звуковая сигнализация;
- протоколирование и архивирование отчета о работе установки в виде температурно-временного графика с указанием времени начала каждой операции и заданных для нее технологических параметров с возможностью переноса на бумажный носитель;
- взаимодействие оператора с программой осуществляется через главное меню;
- ограничения прав доступа к технологическим параметрам работы установки.

Генеральный директор ОАО «Шебекинский маслодельный завод» Ольга Валериевна Компанец подчеркивает преимущества сотрудничества: «Мы уделяем особое внимание при выборе подрядчика для поставки технической продукции, выполнения различных работ и предоставления услуг. Предприятие «РОНИКС» не в первый раз выступает в качестве надежного партнера: все цели достигаются в запланированные сроки и в рамках предусмотренного бюджета».

Предприятие «РОНИКС» с 2002 г. работает в сфере разработки и производства технологического оборудования для молочной и пищевой промышленности, обеспечивает потребность предприятий любого цикла, начиная от приемки сырья до выработки конечного продукта (различной номенклатуры) и подготовки к фасовке.

тел.: (8332) 36-00-93, 36-02-15, 36-10-10
www.roniks-kirov.ru,
e-mail: roniks-kirov@mail.ru